

2343 ESR (EX3 ESR)

由于其各项同性的特性，适用于高要求的领域，适合于热作模具与塑胶模具的应用，尤其是对韧性要求高，同时要求通过抛光或晒纹处理获得较高表面光洁度的大型塑胶模具，NADCA D类压铸模具钢。

材料特性	钢材编号/钢种	SWG 2343 VICTORY ESR(SWG EX3 VICTORY ESR)					
	DIN 标准	X37CrMoV5-1					
	类似钢种	AISI H11 ESR					
	参考化学成分 [%]	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
		0.36	1.00	0.35	5.00	1.20	0.40
	生产工艺	EAF/LF/VD,ESR, (3D) 锻造, EFS 退火					
	使用硬度 / 抗拉强度	HB	HRC		N/mm ²		按客户要求
		-	36 - 52		-		
	交货状态	退火	≤ 229	-	-	-	-
	最大尺寸	直径			厚度		
≤ 600 mm			≤ 450 mm				
超声波探伤	EN 10228-3			SEP 1921			
	表格3 - 类型1 - 品质等级4			组别3 - 等级E,e			
纯净度	DIN 50602			ASTM E45 方法 A			
	K1 ≤ 10			A ≤ 0.5; B, C, D ≤ 1			

工艺性能		0	1	2	3	4	5	注解	
	韧性		■	■	■				在42 - 48 HRC硬度区间
	高温强度		■	■	■	■			
	耐磨性		■	■	■	■	■		
	耐腐蚀性	■							
	机械加工性能		■	■	■	■			退火
	抛光性能		■	■	■	■			ISO/SPI: N0/A-1, 48 - 52 HRC
	焊接性能		■						根据DIN EN 1011-2, CET = 0.77 %
	晒纹性能		■	■	■	■	■		
	氮化性能		■	■	■	■	■		氮化硬度 900 - 1200 HV1
镀铬性能		■	■	■	■	■		高纯净度	

评分标准: 0=不适合; 1=较差; 2=一般; 3=良好; 4=很好; 5=非常好

物理性能	热传导性 [W · m ⁻¹ · K ⁻¹]	20 °C	200 °C	300 °C	500 °C
		23.6	28.2	28.4	27.4
	热膨胀系数 20°C至对应温度 [10 ⁻⁶ · K ⁻¹]	100 °C	200 °C	300 °C	500 °C
		11.8	12.4	12.6	12.8
弹性模量 [kN/mm ²]	20 °C	200 °C	300 °C	500 °C	
		212	199	192	175

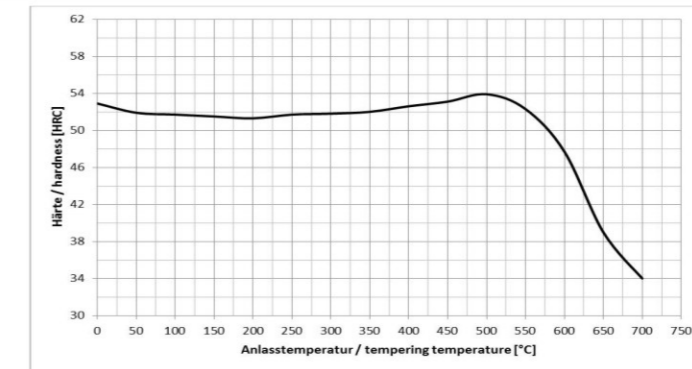
应用	适用于	模具制作, 注塑成型, 压铸, 重力铸造, 模锻
	模具种类	压铸模具和镶件, 挤压模, 高表面要求的注塑模和镶件
	使用温度	300 - 600 °C
	模具尺寸	小、中、大型模具
	最终产品	轻金属, 塑胶部件(高光和带玻纤)
	特征	-

SWG钢厂工艺指导	焊接, 晒纹, 真空淬火, 抛光
-----------	------------------

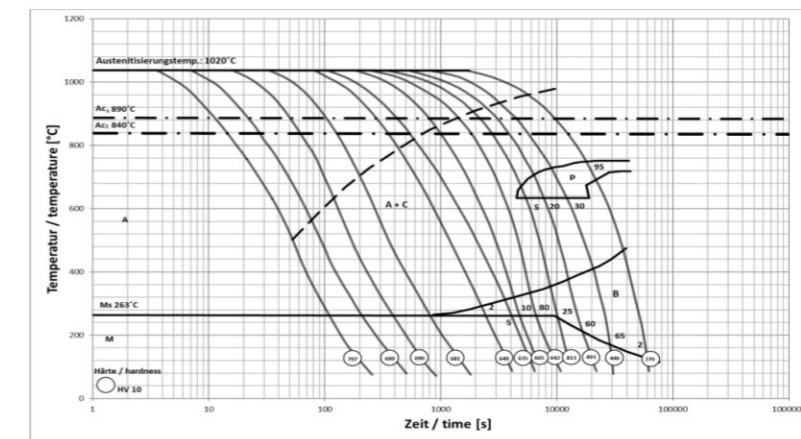
热处理		温度最小值 [°C]	温度最大值 [°C]	介质 / 注解
	退火	820	840	炉冷至650°C, 空冷
	淬火	990	1010	油, 分级淬火, 真空
	回火	530	650	空气, 保护气氛
	去应力	500	550	至少比回火温度低30°C
	焊前预热	300	320	
	氮化	480	550	至少比回火温度低30°C
	PVD处理	480	550	

曲线图/ 组织	CCT曲线图	有
	回火曲线图	有
	热处理建议	粗加工后真空淬火
	显微组织	马氏体

回火曲线图: 试样直径为25mm × 长50mm; 油淬温度为1020°C



CCT曲线图:



请注意: 此数据表中的信息无法律约束力, 仅作为用户的首次浏览指导。因此, 我们并没有义务对数据进行更正、完善或更新。涉及具体订单, 产品的性能数据应参照相应的合同。
德国葛利兹钢厂

**德标钢种
Din Grades**

应用 Application	交付状态 Delivery Condition	钢种 Grade	化学成分 % Typical SWG analysis in w%						硬度(表面) Service hardness (surface)
			C	Cr	Mo	Ni	V	其它 Others	
塑胶钢 Plastic Mold Steels	预硬 Q+T	2311	0.40	2.00	0.20	-	-	-	28-34 HRC
		2312	0.40	1.90	0.20	-	-	S-0.05	28-34 HRC
		2738 / 2738H / 2738HH	0.36	1.80	0.20	1.10	-	-	30-38 HRC
		2711mod	0.55	1.10	0.80	2.00	0.10	-	36-42 HRC
		2714	0.55	1.10	0.50	1.70	0.10	-	38-44 HRC
	退火annealed	2767	0.45	1.25	0.20	3.90	-	-	49-53 HRC
不锈钢 Corrosion Resistant Steels	预硬 Q+T	2085	0.33	16.00	-	<1.00	-	S-0.08	28-34 HRC
		2316	0.35	15.50	1.00	0.50	-	-	28-34 HRC
		2316 VICTORY ESR	0.35	15.50	1.00	0.50	-	-	28-34 HRC
		2316mod VICTORY ESR	0.26	15.00	1.00	0.70	-	-	28-34 HRC
	预硬 Q+T 退火 annealed	2083	0.40	13.00	-	-	-	-	32-52 HRC
		2083 VICTORY ESR	0.40	13.00	-	-	-	-	32-52 HRC
		2083mod VICTORY ESR	0.38	13.00	-	-	0.25	添加 alloyed	29-52 HRC
热作钢 Hot Work Steels	超精细化 退火 EFS- annealed	2343 / EX3	0.36	5.00	1.20	-	0.40	-	36-52 HRC
		2343 VICTORY ESR	0.36	5.00	1.20	-	0.40	-	36-52 HRC
		2344 / EX4	0.40	5.20	1.30	-	1.00	-	36-52 HRC
		2344 VICTORY ESR	0.40	5.20	1.30	-	1.00	-	36-52 HRC
		2367 VICTORY ESR	0.36	5.10	2.80	-	0.55	-	35-52 HRC
冷作钢 Cold Work Steels	退火 annealed	2357	0.50	3.30	1.50	-	0.25	-	52-56 HRC
		2379	1.55	12.00	0.90	-	0.90	-	58-62 HRC

**葛利兹钢种
SWG Grades**

交付状态 Delivery Condition	钢种 Grade	化学成分 % Typical SWG analysis in w%						硬度(表面) Service hardness (surface)
		C	Cr	Mo	Ni	V	其它 Others	
预硬 Q+T	738HH	0.27	1.35	添加 alloyed	1.00	-	添加 alloyed	32-38 HRC
	XPM	0.27	1.35	0.50	1.00	-	添加 alloyed	38-42 HRC
	XPM VICTORY ESR	0.30	1.35	0.70	1.00	-	添加 alloyed	38-42 HRC
	CPM40 VICTORY ESR	0.15	4.00	1.10	3.00	-	添加 alloyed	38-42 HRC
	GEST80 VICTORY ESR	0.14	0.30	0.30	2.80	-	Cu, Al	38-42 HRC
	退火annealed	GPM58 VICTORY ESR	0.50	5.00	2.20	添加 alloyed	0.70	-
预硬 Q+T	CPM50 VICTORY ESR	0.28	14.00	-	0.60	-	N	38-42 HRC
退火 annealed	CRMHP VICTORY ESR	0.25	14.00	-	0.60	-	N	50-52 HRC
	OPTI N+ PESR	0.15	14.00	-	0.60	-	N	50-57 HRC
	HNS28 PESR	0.25	14.00	-	0.60	-	N	57-59 HRC
	HNS40HC PESR	0.40	15.00	2.00	<0.50	<1.50	N	58-60 HRC
	Cronidur®30 PESR	0.30	15.00	1.00	0.50	-	N	58-60 HRC
退火 annealed	EX1 VICTORY ESR	0.35	5.00	2.20	-	0.55	-	40-52 HRC
	2343PLUS VICTORY ESR	0.38	5.00	1.80	-	0.55	-	40-52 HRC
	EX55 VICTORY ESR	定制产品 Customized Steel						40-52 HRC
	EX6 VICTORY ESR	0.43	6.40	1.30	-	0.90	-	52-56 HRC

葛利兹钢材特性-应用参考表

Gröditz Steel Characteristic- Application Reference

特性比例(Characteristic ratio)： 0=不适合(NA) / 1=低度(LOW) / 2=中度(Medium) / 3=好(Good) / 4=很好(Very good) / 5=非常好(Excellent)

Grade 钢种	Chemical Composition (%)化学成分-範圍值							Machin-Ability 机加性能					Polish-Ability 抛光性能					Grain-Ability 蚀纹性能					Wear-Ability 耐磨性能					Weld-Ability 焊接性能									
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Others	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
	2311	0.40	0.30	1.50	2.00	0.20				■	■	■				■						■	■					■	■					■	■	■	
2312	0.40	0.30	1.50	1.90	0.20		S:0.05		■	■	■	■	■	■						■							■	■					■	■	■		
2738	0.36	0.25	1.50	1.80	0.20	1.10			■	■	■	■			■	■					■	■					■	■	■				■	■	■		
738HH	0.27	0.30	1.35	1.35	add	1.00	add		■	■	■	■			■	■	■				■	■	■				■	■	■				■	■	■	■	
XPM	0.27	0.30	1.55	1.35	0.50	1.0	add		■	■	■	■			■	■	■				■	■	■	■			■	■	■	■			■	■	■	■	
XPM ESR	0.30	0.30	1.55	1.35	0.70	1.00	add		■	■	■	■			■	■	■	■			■	■	■	■	■		■	■	■	■			■	■	■		
2711	0.55	0.25	0.70	0.70	0.30	1.70	V:0.1		■	■					■	■					■	■					■	■	■	■			■	■			
2714	0.55	0.25	0.70	1.10	0.50	1.70	V:0.1		■	■					■	■					■	■					■	■	■	■			■	■			
GEST 80 ESR	0.14		1.40	0.30	0.30	2.80	Cu:0.9 Al:0.3		■	■	■				■	■	■	■			■	■	■	■			■	■	■	■			■	■	■		
CPM 40	0.15	0.30	0.50	4.00	1.10	3.00	add		■	■					■	■	■	■			■	■	■	■			■	■	■	■			■	■			
2343(EX3)	0.36	1.00	0.35	5.00	1.20		V:0.4		■	■	■	■			■	■	■				■	■					■	■	■	■			■				
2343(EX3) ESR	0.36	1.00	0.35	5.00	1.20		V:0.4		■	■	■	■			■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■				
2344(EX4)	0.4	1.00	0.40	5.20	1.30		V:1.0		■	■	■	■			■	■	■				■	■	■	■			■	■	■	■			■				
2344(EX4) ESR	0.4	1.00	0.40	5.20	1.30		V:1.0		■	■	■	■			■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■				
2767	0.45	0.25	0.35	1.25	0.20	3.90			■	■	■	■			■	■	■				■	■	■	■			■	■	■	■			■	■			
GPM 58 ESR	0.5	≤0.5	0.50	5.00	2.20		V:0.7 Ni +		■	■					■	■	■	■			■	■	■				■	■	■	■			■				

交货状态 Delivery Status : (字段颜色 field color)---■ : 预硬模具钢料(Pre-hardened steel) / ■ : 退火模具钢料(Anneal steel)

※ 本表所载数据信息是根据我们的知识水平所编写，目的是提供对我们产品使用的一般建议此不视当作是产品质量特性的保证，每一个葛利兹钢料的用户应当自己判断选择葛利兹产品的适用性。

葛利兹钢材特性-应用参考表

Gröditz Steel Characteristic- Application Reference

特性比例(Characteristic ratio): 0=不适合(NA) / 1=低度(LOW) / 2=中度(Medium) / 3=好(Good) / 4=很好(Very good) / 5=非常好(Excellent)

Grade 钢种	Chemical Composition (%)化学成分-範圍值							Corrosion resistance 耐腐蝕能力					Toughness 韧性					Chrome platability 鍍鉻性能					Nitridability 氮化性能																									
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Others	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5																	
	2311	0.40	0.30	1.50	2.00	0.20			■						■	■										■	■											■	■	■								
2312	0.40	0.30	1.50	1.90	0.20		S:0.05	■						■											■												■	■	■									
2738	0.36	0.25	1.50	1.80	0.20	1.10		■						■	■	■									■	■	■										■	■	■									
738HH	0.27	0.30	1.35	1.35	add	1.00	add	■						■	■	■									■	■	■										■	■	■									
XPM	0.27	0.30	1.55	1.35	0.50	1.0	add	■						■	■	■									■	■	■	■									■	■	■									
XPM ESR	0.30	0.30	1.55	1.35	0.70	1.00	add	■						■	■	■	■								■	■	■	■	■								■	■	■									
2711	0.55	0.25	0.70	0.70	0.30	1.70	V:0.1	■						■	■	■									■	■											■	■										
2714	0.55	0.25	0.70	1.10	0.50	1.70	V:0.1	■						■	■	■									■	■											■	■										
GEST 80 ESR	0.14		1.40	0.30	0.30	2.80	Cu:0.9 Al:0.3	■						■	■										■	■	■	■									■	■	■	■								
CPM 40	0.15	0.30	0.50	4.00	1.10	3.00	add	■						■											■	■	■	■									■	■	■	■	■							
2343(EX3)	0.36	1.00	0.35	5.00	1.20		V:0.4	■						■	■										■	■											■	■	■	■								
2343(EX3) ESR	0.36	1.00	0.35	5.00	1.20		V:0.4	■						■	■	■									■	■	■	■	■								■	■	■	■	■							
2344(EX4)	0.4	1.00	0.40	5.20	1.30		V:1.0	■						■	■										■	■											■	■	■	■	■							
2344(EX4) ESR	0.4	1.00	0.40	5.20	1.30		V:1.0	■						■	■	■									■	■	■	■	■								■	■	■	■	■							
2767	0.45	0.25	0.35	1.25	0.20	3.90		■						■	■	■									■	■	■										■	■										
GPM 58 ESR	0.5	≤0.5	0.50	5.00	2.20		V:0.7 Ni +	■						■	■	■									■	■	■	■	■								■	■	■	■	■							

交货状态 Delivery Status : (字段颜色 field color)---■ : 预硬模具钢料(Pre-hardened steel) / ■ : 退火模具钢料(Anneal steel)

※ 本表所载资料的信息是根据我们的知识水平所编写, 目的是提供对我们产品使用的一般性建议因此不当视为是产品质量特性的保证, 每一个葛利兹钢料的用户应当自己判断选择葛利兹产品的适用性。

Gröditz Steel Characteristic- Application Reference

特性比例(Characteristic ratio): 0=不适合(NA) / 1=低度(Low) / 2=中度(Medium) / 3=好(Good) / 4=很好(Very good) / 5=非常好(Excellent)

Grade 钢种	Chemical Composition (%)化学成分-范围值							Machin-Ability 机加性能					Polish-Ability 抛光性能					Grain-Ability 蚀纹性能					Wear-Ability 耐磨性能					Weld-Ability 焊接性能												
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Others																																	
								0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5			
2316	0.35	0.35	0.70	15.50	1.00	0.50			■	■						■	■						■							■	■					■				
2085	0.33	≤1.00	≤1.00	16.00		≤1.00	S:0.08		■	■	■	■	■			■							■							■	■					■				
CPM50 ESR	0.28	0.30	0.40	14.00		0.60	+N		■	■						■	■	■	■				■	■	■	■				■	■	■				■				
2083	0.40	0.40	0.70	13.00					■	■	■					■	■	■					■							■	■	■	■			■				
2083 ESR	0.40	0.40	0.70	13.00					■	■	■					■	■	■	■	■			■	■	■	■				■	■	■	■			■				
2083 mod ESR	0.38	1.00	0.50	13.00			V:0.25		■	■	■					■	■	■	■	■			■	■	■	■				■	■	■	■			■				
CRMHP	0.25	0.30	0.40	14.00		0.60	+N		■	■						■	■	■	■	■			■	■	■	■				■	■	■	■			■				
OPTI N+	0.15	0.30	0.40	14.00		0.60	+N		■							■	■	■	■	■			■	■	■	■				■	■	■	■	■		■				
Grade 钢种	Chemical Composition (%)化学成分-范围值							Corrosion resistance 耐腐蚀能力					Toughness 韧性					Chrome platability 镀铬性能					Nitridability 氮化性能																	
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Others																																	
								0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5									
2316	0.35	0.35	0.70	15.50	1.00	0.50			■	■	■	■			■	■	■					■							■						■					
2085	0.33	≤1.00	≤1.00	16.00		≤1.00	S:0.08		■	■	■				■							■							■						■					
CPM50 ESR	0.28	0.30	0.40	14.00		0.60	+N		■	■	■	■			■	■	■	■				■	■	■					■						■					
2083	0.40	0.40	0.70	13.00					■	■	■				■							■							■						■					
2083 ESR	0.40	0.40	0.70	13.00					■	■	■	■			■	■						■	■	■	■				■						■					
2083 mod ESR	0.38	1.00	0.50	13.00			V:0.25		■	■	■	■			■	■						■	■	■	■				■						■					
CRMHP ESR	0.25	0.30	0.40	14.00		0.60	+N		■	■	■	■	■		■	■	■					■	■	■	■	■			■						■					
OPTI N+	0.15	0.30	0.40	14.00		0.60	+N		■	■	■	■	■		■	■						■	■	■	■	■			■						■					

交货状态 Delivery Status : (字段颜色 field color)---■ : 预硬模具钢料(Pre-hardened steel) / ■ : 退火模具钢料(Anneal steel)

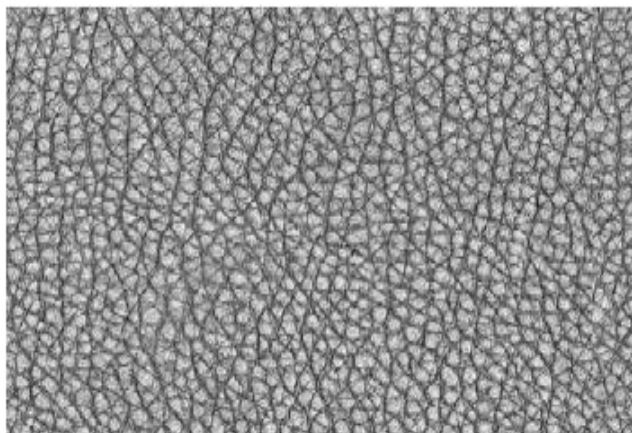
※ 本表所载资料的信息是根据我们的知识水平所编写, 目的是提供对我们产品使用的一般性建议因此不当视作是产品质量特性的保证, 每一个葛利兹钢料的用户应当自己判断选择葛利兹产品的适用性。

Plastic 塑料		Plastic type 胶料种类	Recommendation 推荐	
			Steel grade 钢种	Hardness 硬度
Normal plastic 常用型胶料	Without corrosion 不带腐蚀性	PP, ABS, PE ,PS ,	2738/2738H 738HH XPM/XPMESR 2343/2344(EX3/EX4) 2343ESR/2344ESR(EX3ESR/EX4ESR) 2083/2083ESR	HRC29-38 HRC32-38 HRC35-42 HRC44-52 HRC48-52 HRC42-52
	With corrosion 带腐蚀性	PVC, POM , PA, SAN,PMMA	2316 2083/2083ESR CRMHP OPTI N+	HRC28-34 HRC42-52 HRC50-52 HRC54-57
Special plastic 特殊添加型胶料	+ < Plastic +GF% or Talc 加玻签或滑石粉.... 增强塑料	+ < 30% GF(Glass Fiber) or Talc 加 30%以下的增强型胶料	2738/2738H 738HH XPM/XPMESR GEST80 CPM40	HRC29-38 HRC32-38 HRC35-42 HRC38-42 HRC38-42
		+ > 30% GF(Glass Fiber) or Talc 加 30%以上的增强型胶料	2343/2344(EX3/EX4) 2343ESR/2344ESR(EX3ESR/EX4ESR) 2083/2083ESR CRMHP OPTI N+ GPM58	HRC48-52 HRC48-52 HRC42-52 HRC50-52 HRC54-57 HRC54-58
	Plastic + fire retardant 阻燃增强胶料	Added Cl-,Br-,P3- based fire retardant product 添加 Cl-,Br,P3-基阻燃剂胶料	2316 2083/2083ESR CRMHP OPTI N+	HRC28-34 HRC42-52 HRC50-52 HRC54-57

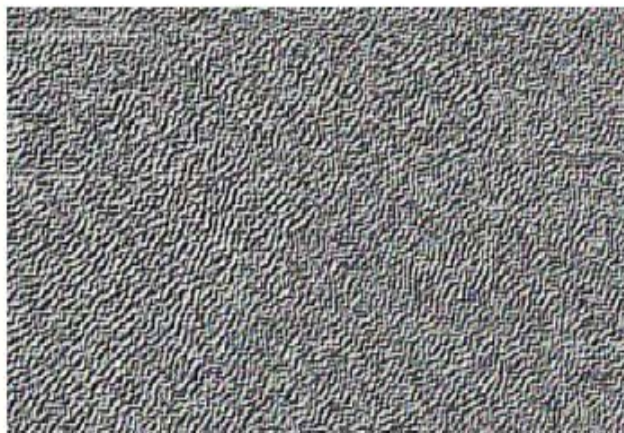
※ 本表所载资料的信息是根据我们的知识水平所编写，目的是提供对我们产品使用的一般性建议因此不当视为是产品质量特性的保证，每一个葛利兹钢料的用户应当自己判断选择葛利兹产品的适用性。

Gröditz Steel Grade Application-Texture level

Normal Texturing
SWG 738HH



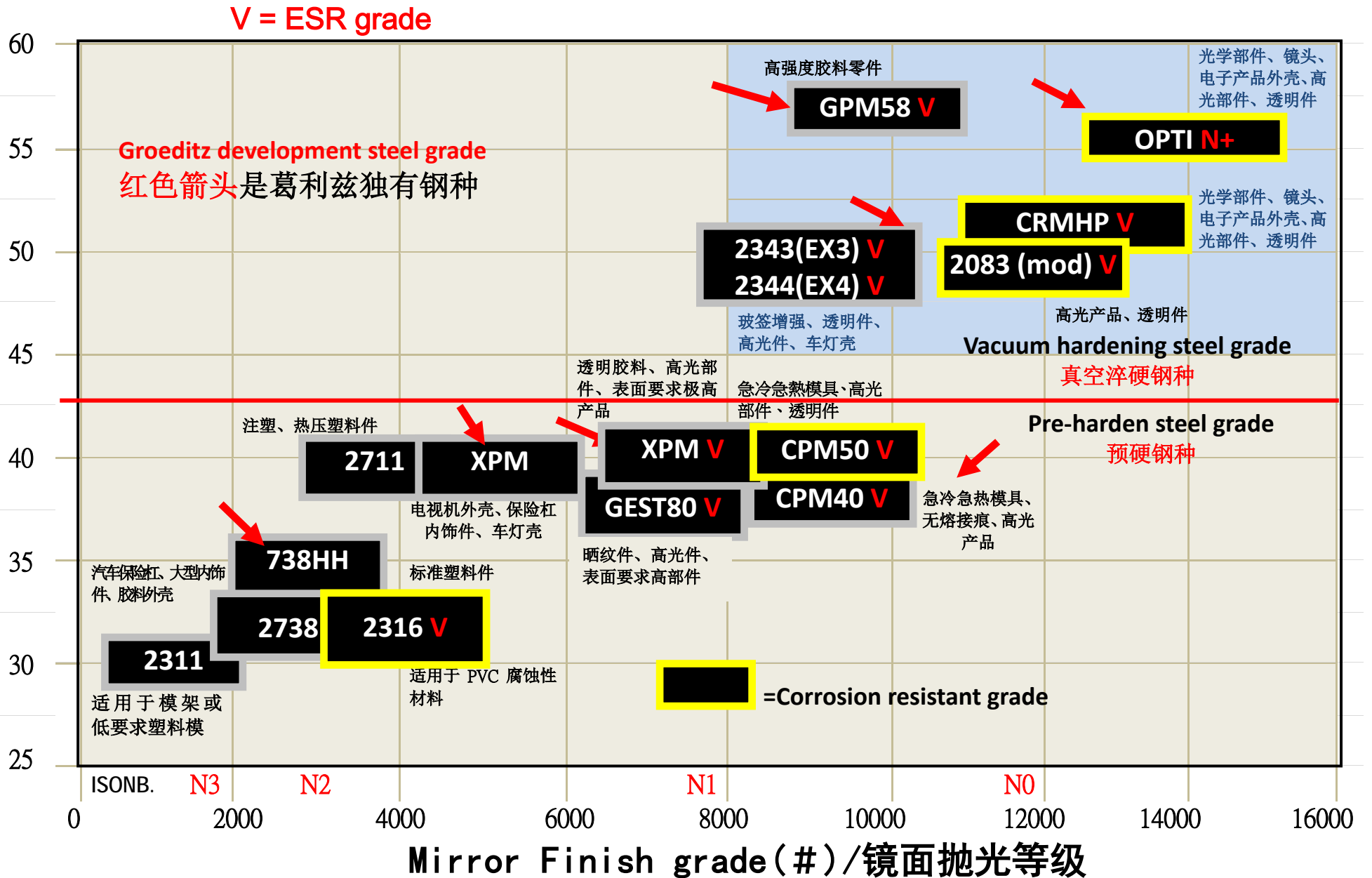
High Texturing
SWG XPM



Fine and Geometric Texturing
SWG 2083ESR, CRMHP ESR, GEST80 ESR



硬度
Hardness in HRC



※ 本表所载资料信息是根据我们的知识水平所编写，目的是提供对我们产品使用的一般建议此不当视为是产品质量特性的保证，每一个葛利兹钢料的用户应当自己判断选择葛利兹产品的适用性。



葛利兹钢材-压铸模选材建议 Gröditz Steel - Recommendations for Die Casting

Grade 钢种	Characteristics and application 性能特点及应用
2343 VICTORY ESR	欧洲常用钢种，低偏析率，高韧性，高热传导系数，适用于大型模具。 Standard grade in Europe, low segregation, high toughness, good thermal conductivity, save solution for large moulds.
2344 VICTORY ESR	北美及亚洲常用钢种，适用于耐高温负荷要求、高耐磨性要求、易产生热龟裂模具。 Standard grade in NA and ASIA, for thermal high loaded tools, for tools with higher wear resistance, for heat checking sensitive moulds.
EX8 VICTORY ESR 2343 Plus	2343 的改良钢种，具有比 2343 更好的韧性、抗龟裂性及耐磨性，纯净度极高，适用于中大型模具。 Improved 2343 but higher in toughness, crack resistance and hot-strength, super clean metallurgy, applicable to medium and large moulds.
EX1 VICTORY ESR	高性能热作模具钢，具有优异的抵抗热龟裂、整体开裂、热磨损和塑性变形的性能，适用于长寿命模具。 High performance hot work die steel with excellent resistance to thermal cracking, overall cracking, thermal wear and plastic deformation, suitable for long life molds.
2367 VICTORY ESR	适用于耐超高温负荷要求、极高耐磨性要求、极易产生热龟裂的中小型模具。 For very thermal high loaded inserts, for moulds with highest wear senility, for extremely heat checking sensitive moulds.
GPM58 VICTORY ESR	适用于耐超高温负荷要求、极高耐磨性要求的小型模具及镶件，锌合金模具。 For small moulds and inserts with requirements of high temperature load resistance and high wear resistance, zinc alloy molds.
>6,000T 一体压铸模具 (后地板, 前舱, 电池托盘等) Over 6,000T Giga casting mold (Rear body, front cabin, battery tray, etc.)	2343 VICTORY ESR EX8 VICTORY ESR EX1 VICTORY ESR
2,500-4,500T 传统结构件 (减震塔, 纵梁, 仪表盘支架, 多合一电驱壳体等) 2,500-4,500T traditional structural components mold(shock tower, longitudinal beam, instrument panel bracket, electric drive housing, etc.)	2343 VICTORY ESR EX8 VICTORY ESR EX1 VICTORY ESR
<2,500T 中型模具 (离变壳, 电机壳等) Medium mold within 2500T(Gear box, motor housing, etc.)	2344 VICTORY ESR EX8 VICTORY ESR EX1 VICTORY ESR
小型模具及镶块 Small molds and inserts	2344 VICTORY ESR EX1 VICTORY ESR 2367 VICTORY ESR GPM58 VICTORY ESR



3250 N Arlington Heights Road
Suite 101
Arlington Heights, IL 60004
T: 847.279.0001
F: 847.279.0002

www.diecasting.org
nadca@diecasting.org

January 4th, 2021
Tom Bell
Gröditz Steel North America
A subsidiary of Schmiedewerke Gröditz GmbH
21660 W. Field Parkway
Deer Park, IL 60010

Dear Tom,

This letter is in regards to the two Specimens SWG EX1+EX55 VICTORY ESR and SWG 2344 VICTORY ESR, that were submitted for approval to the NADCA 229-2018 "Special Quality Die Steel & Heat Treatment Acceptance Criteria for Die Casting Dies".

Schmiedewerke Gröditz GmbH, Germany submitted 2 specimens to be tested to the NADCA 229-2018 Standard.

- 1) Premium Class C - SWG EX1 VICTORY ESR
Premium Class C - SWG EX55 VICTORY ESR
- 2) Premium Class B - SWG 2344 VICTORY ESR

The testing results were completed by Element labs, 194 Internationale Blvd, Glendale Heights, Illinois 60139 and Case Western Reserve University.

A summary follows:

SWG EX1 VICTORY ESR Premium Class C
SWG EX55 VICTORY ESR Premium Class C

Microcleanliness - Pass
ASTM Grain size - 9.5
Banding - Pass
Charpy Values - 24, 22, 24 - Pass
Fatigue Test (CWRU) - Pass
Overall Evaluation - Pass

SWG 2344 VICTORY ESR Premium Class B

Microcleanliness - Pass
ASTM Grain size - 7.5
Banding - Pass
Charpy Values - 17, 18, 18 - Pass
Fatigue Test (CWRU) - Pass
Overall Evaluation - Pass

Regards,

Paul Brancaleon,
Director of Research, Education and Technology
North American Die Casting Association

葛利兹提交了 EX1 ESR 试样按照
NADCA229-2018 标准进行测试
SWG EX1 VICTORY ESR 优质 C 类
纯净度-通过
ASTM 标准晶度-9.5
带状偏析-通过
夏比冲击值-24,22,24-通过
疲劳测试(CWRU)-通过
整体评估-通过



3250 N Arlington Heights Road
Suite 101
Arlington Heights, IL 60004
T: 847.279.0001
F: 847.279.0002

www.diecasting.org
nadca@diecasting.org

October 3, 2023

Tom Bell
GMH Group
Gröditz Forgings & ETE
21660 W. Field Parkway
Deer Park, IL 60010

Tom,

This letter is in regards to the one specimen of Schmiedewerke Gröditz - SWG 2343 VICTORY ESR (Grade D) H13 that was submitted for approval to the NADCA #207-2022 "Special Quality Die Steel & Heat Treatment Acceptance Criteria for Die Casting Dies".

Schmiedewerke Gröditz GmbH submitted 1 specimen to be tested to the NADCA #207-2022 Standard.

- 1) Type H11 - 2343 (Grade D) Din 1.2343 ESR Material

The testing results were completed at Element labs, 194 International Blvd, Glendale Heights, Illinois 60139 and Case Western Reserve University. These results are attached to this document.

A summary follows.

Schmiedewerke Gröditz - 2343 VICTORY ESR, Din 1.2343

ASTM E45 - Microcleanliness - Acceptable
ASTM E112 Micro examination Grain size - 9.5 Acceptable
Charpy Values - at 76 °F, 15, 15, 13 - Average of 14.3 - Pass
ASTM E3-11 (17) - Banding - Acceptable, Structure - Acceptable
ASTM E18-22 Hardness Test - Pass
Fatigue Test (CWRU) - Pass
Case Western Reserve University will provide a graph of results upon request.

Overall Evaluation - Pass

If you have additional questions, Please let me know.

Regards,

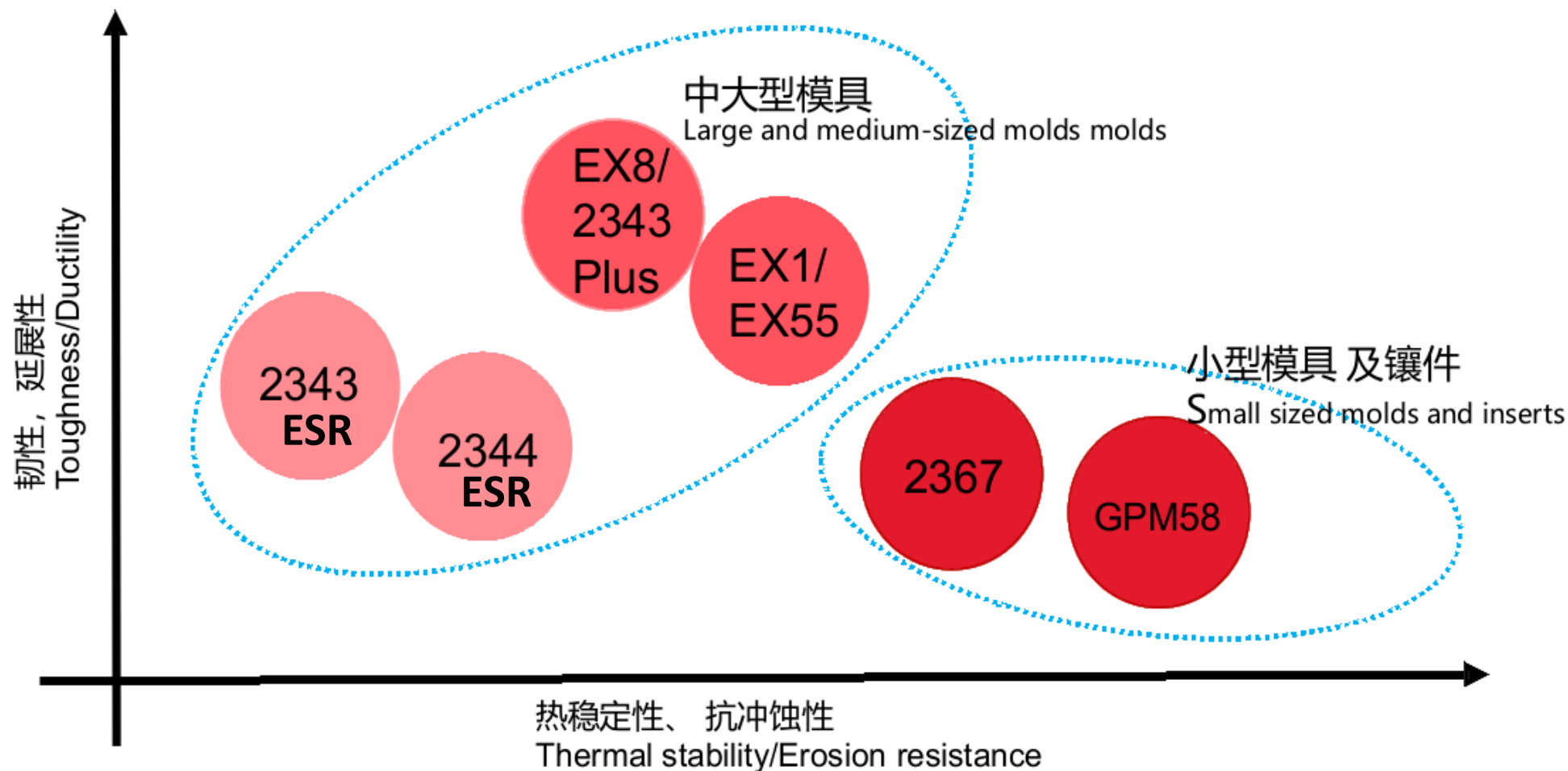
Paul Brancaleon,
Executive Director of Research, Education and Marketing
North American Die Casting Association

葛利兹提交了 2344 ESR 试样按照
NADCA229-2018 标准进行测试
SWG 2344 VICTORY ESR 优质 B 类
纯净度-通过
ASTM 标准晶度-7.5
带状偏析-通过
夏比冲击值-17,18,18-通过
疲劳测试(CWRU)-通过
整体评估-通过



压铸应用

Schmiedewerke Gröditz — Die Casting Application





Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE



万 润 利
广东 · 山东 · 浙江
— 德国葛利兹专卖

万润利集团

德国葛利兹优质模具钢

中国区专卖

GP GROUPE

Gröditz Tooling Steel
Exclusive Chain Stores



Gröditz Partner



广东万润利模具技术有限公司 (总部)

电话: +86 755 28070708

邮箱: jbd.sgp@groeditz-partner.com

传真: +86 755 28070718

住址: 深圳市宝安区沙井街道南环路 381 号
永昶兴工业区内

Guangdong GP Tooling Technology Co., Ltd.

Tel : +86 755 28070708 / Fax : +86 755 28070718

Email : jbd.sgp@groeditz-partner.com

Address : Within Yongchangxing Industrial Park , no 381,
Nanhuan Road, Shajing Street , Bao'an District, Shenzhen,
Guangdong Province, China .

浙江万润利模具科技有限公司 (浙江分部)

电话: +86 574 88128168

邮箱: zj.sgp@groeditz-partner.com

住址: 浙江省宁波市鄞州区东吴镇小白村

Zhejiang GP Tooling Technology Co., Ltd.

Tel : +86 574 88128168

Email : zj.sgp@groeditz-partner.com

Address : Xiao Bai Village, Dong Wu Town , Yinzhou
District, Ningbo City, Zhejiang Province, China

山东万润利模具科技有限公司 (山东分部)

电话: +86 532 85202262 / 13927781601

邮箱: qd.sgp@groeditz-partner.com

住址: 山东省青岛市胶州市胶西街道办事处
西环外路 160 号内

Shandong GP Tooling Technology Co., Ltd.

Tel : +86 532 85202262 / Mobile : +86 13927781601

Email : qd.sgp@groeditz-partner.com

Address : Within 160 Xihuan Outer Road, Jiaoxi street
office , Jiaozhou City, Qingdao City, Shandong Province,
China .



: 18939801904



: jbd.sgp@groeditz-partner.com



: www.Groeditz-partner.com